

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α – 00883

ΕΚΔΟΣΗ:2^η

**«ΕΛΑΣΤΙΚΗ ΛΕΜΒΟΣ 7-10 ΑΤΟΜΩΝ»
ΝΑΥΤΙΚΩΝ ΕΙΔΙΚΩΝ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ**

20 ΑΠΡΙΛΙΟΥ 2020

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	3
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	3
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	3
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	3 – 9
5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	9
6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	9 – 13
7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ	14 – 16
8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	16
9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	17
10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	18
11. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	19
ΠΡΟΣΘΗΚΗ «I» - ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ	20
ΠΡΟΣΘΗΚΗ «II» - ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΚΑΙ ΛΟΙΠΩΝ ΕΙΔΩΝ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ 1 ^{ου} ΕΩΣ 5 ^{ου} ΚΛΙΜΑΚΙΟΥ	24
ΠΡΟΣΘΗΚΗ «III» - ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ	25

1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

1.1 Η Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) αναφέρεται στα γενικά χαρακτηριστικά και τις απαιτήσεις κατασκευής, εξοπλισμού, συντήρησης και εν συνεχεία υποστήριξης ελαστικών λέμβων 7-10 ατόμων, οι οποίες θα μπορούν να χρησιμοποιηθούν για την κάλυψη των αναγκών των Ενόπλων Δυνάμεων.

1.2 Οι απαιτήσεις που αναφέρονται στην παρούσα ΠΕΔ είναι οι **ελάχιστες** απαιτήσεις της υπηρεσίας.

2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Διατάξεις του νόμου Ν.4412/16 (ΦΕΚ 147Α//08-08-16) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.2 Έκδοση EN ISO 9001 (Quality Management Systems – Requirements) ή ισοδύναμο.

2.3 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5ης Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.4 ΣΤΥΠ / STANAG 3150, 3151, 4177, 4199, 4438 περί ρήτρας κωδικοποίησης.

2.5 Οδηγία 2013/53/ΕΕ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, της 20^{ης} Νοεμβρίου 2013, «για τα σκάφη αναψυχής και τα ατομικά σκάφη και την κατάργηση της οδηγίας 94/25/ΕΚ.

2.6 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας Προδιαγραφής Ενόπλων Δυνάμεων. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης ή έχει εκδοθεί νεώτερο έγγραφο **εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση**, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας Προδιαγραφής Ενόπλων Δυνάμεων με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Οι αριθμοί ταξινόμησης της λέμβου μετά των εγκατεστημένων και παρελκόμενων μηχανημάτων, συσκευών και εξαρτημάτων της θα είναι σύμφωνα με την:

3.1.1 Συμμαχική κωδικοποίηση NATO, κατά ACodP - 2/3 : **1940 «Μικρά σκάφη»** (φουσκωτές λέμβοι).

3.1.2 Ευρωπαϊκή κωδικοποίηση κατά Regulation (EC) No 2195 / 2002 CPV: **34522450-1** «Φουσκωτά σκάφη».

4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού

4.1.1 Η ελαστική λέμβος να έχει σχεδιαστεί και κατασκευαστεί για συνθήκες επιχειρησιακής χρησιμοποίησης στο θαλάσσιο περιβάλλον , το οποίο να πιστοποιείται από διεθνώς αναγνωρισμένο νηογνώμονα.

4.1.2 Η επιβιωσιμότητα του σκάφους να είναι η μέγιστη δυνατή.

4.1.3 Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις ελάχιστες απαιτήσεις για τα απαραίτητα εξαρτήματα των λέμβων ώστε να εξασφαλίζεται η ομαλή υποστήριξη και ασφαλή λειτουργία τους.

4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων

Όλα τα αναγραφόμενα στην παράγραφο 4.2 αποτελούν **βαθμολογούμενα κριτήρια** εκτός και αν αναφέρεται ότι είναι **ουσιώδες κριτήριο** ή **επιθυμητό κριτήριο**. Τα **ουσιώδη κριτήρια** αποτελούν τους **Απαράβατους Όρους (ΑΟ)**. Τα **επιθυμητά κριτήρια** δεν αποτελούν δέσμευση για την Υπηρεσία αλλά θα πρέπει να υπάρχει **δυνατότητα** από τον προμηθευτή για την παροχή και εγκατάσταση τους, μετά από απαίτηση της Υπηρεσίας.

4.2.1 Η ελαστική λέμβος πρέπει να υπηρετείται από ένα άτομο και να έχει τη δυνατότητα μεταφοράς προσωπικού, κατ' ελάχιστο μιας ομάδας 6 ατόμων, ήτοι συνολικά 7 ατόμων, με πλήρη φόρτο βάρους 30 kg ανά άτομο. Συνολική μεταφορική ικανότητα τουλάχιστον 1.000 κιλά [7 x (110 κιλά + 30 κιλά φόρτο)], πλην του βάρους του κινητήρα, του καυσίμου και του λοιπού εξοπλισμού της λέμβου. Επιθυμητό το μεγαλύτερο **(ουσιώδες κριτήριο)**.

4.2.2 Η ελαστική λέμβος, να είναι καινούργια και πρόσφατης κατασκευής (τελευταίας διετίας). **(ουσιώδες κριτήριο)**.

4.2.3 Το μέγιστο μήκος της ελαστικής λέμβου να είναι από 4,70 μέτρα και να μην υπερβαίνει τα 4,80 μέτρα. Επιθυμητό το μικρότερο δυνατό **(ουσιώδες κριτήριο)**.

4.2.4 Το μέγιστο εξωτερικό πλάτος της ελαστικής λέμβου να είναι από 1,70 μέτρα και να μην υπερβαίνει τα δυο (2) μέτρα. Επιθυμητό το μικρότερο δυνατό.**(ουσιώδες κριτήριο)**

4.2.5 Το συνολικό βάρος της ελαστικής λέμβου άφορτης (χωρίς παρελκόμενα) να μην υπερβαίνει τα 150kg. Επιθυμητό το μικρότερο δυνατό.

4.2.6 Το χρώμα της λέμβου να είναι μαύρο και να μην γυαλίζει (ματ).**(ουσιώδες κριτήριο)**

4.2.7 Να διαθέτει τουλάχιστον πέντε (5) ξεχωριστούς τομείς/ αεροθαλάμους. Σε κατάσταση «ανάγκης» και σε κατάσταση ελαχίστου φόρτου η λέμβος να μπορεί να πλέει, έχοντας χάσει τον αέρα από τον ένα τομέα του μπαλονιού. Επιθυμητό οι περισσότεροι ξεχωριστοί τομείς **(ουσιώδες κριτήριο)**.

4.2.8 Η ελαστική λέμβος να είναι συμβατή με σύστημα πρόωσης ενός εξωλέμβιου κινητήρα βενζίνης ή πετρελαίου ή άλλου αντίστοιχου καυσίμου, κατάλληλης ιπποδύναμης 50-55 Hp με μακρύ λαιμό (long shaft) **(ουσιώδες κριτήριο)**.

4.2.9 Καρίνα

4.2.9.1 Η κατασκευή της καρίνας θα γίνει με ενδεδειγμένες συνθήκες θερμοκρασίας και υγρασίας έτσι, ώστε να επιτευχθούν οι μέγιστες τιμές των μηχανικών ιδιοτήτων των υλικών.

4.2.9.2 Η καρίνα να είναι ελαστική και φουσκωτή. **(ουσιώδες κριτήριο).**

4.2.10 Πάτωμα-Καθρέπτης

4.2.10.1 Το πάτωμα να είναι κατασκευασμένο με τρόπο ώστε να είναι αυτοστραγγιζόμενο.

4.2.10.2 Το πάτωμα να είναι κατασκευασμένο από βουλκανισμένο καουτσούκ με σκοπό τη μείωση του βάρους και τον περιορισμό του όγκου κατά τη μεταφορά **(ουσιώδες κριτήριο).**

4.2.10.3 Στον καθρέπτη του σκάφους να υπάρχουν δυο ανεπίστροφες βαλβίδες εξαγωγής νερού.

4.2.10.4 Να δέχεται εξωλέμβια μηχανή (ανάλογου βάρους και ιπποδύναμης) από 50 Hp μέχρι 55 Hp με μακρύ λαιμό **(ουσιώδες κριτήριο).**

4.2.10.5 Η ελαστική λέμβος να φέρει φορητή αντλία αντλήσεως υδάτων, με χειροκίνητη λειτουργία **(επιθυμητό κριτήριο).**

4.2.10.6 Να υπάρχουν τουλάχιστον τέσσερα (4) σημεία ανακρεμάσεως στο εσωτερικό της λέμβου (στο πάτωμα ή/και στους αεροθαλάμους ή/και στον καθρέπτη) με τις ανάλογες ενισχύσεις από τα οποία να δύναται να αναρτηθεί / ανελκυστεί ασφαλώς όλη η λέμβος, συνυπολογιζομένου και του φόρτου της (πλήρης φόρτος καυσίμων – εξοπλισμός – εξωλέμβια μηχανή – πλήρωμα ενός ατόμου). Επίσης θα διαθέτει όλους τους απαραίτητους ιμάντες ανακρέμασης με τα παρελκόμενα ναυτικά κλειδιά και κρίκους. Ο προμηθευτής να υποβάλει μαζί με τεχνική προσφορά, σχέδιο ανακρέμασης **(ουσιώδες κριτήριο).**

4.2.10.7 Στο κέντρο των πατωμάτων και κατά μήκος αυτών να υπάρχουν τουλάχιστον δέκα κρίκοι προσδέσεως και στερεώσεως υλικών (πχ φόρτου προσωπικού).

4.2.10.8 Το χρώμα του πατώματος και καθρέπτη να είναι μαύρου χρώματος και να μην γυαλίζει (ματ).

4.2.10.9 Ο καθρέπτης πρέπει να είναι σε θέση να δεχτεί στεγανό σάκο για στεγανοποίηση της εξωλέμβιας μηχανής κατά την βύθιση της **(επιθυμητό κριτήριο)**

4.2.11 Αεροθάλαμοι

4.2.11.1 Οι πλευρικοί αεροθάλαμοι να φέρουν κυματοθραύστη που θα παρέχει επιπλέον προστασία κατά την επαφή με έτερη λέμβο, πλοίο ή προβλήτα.

4.2.11.2 Οι βαλβίδες πληρώσεως των αεροθαλάμων να βρίσκονται στο εσωτερικό μέρος των, και να είναι πλήρως προστατευμένες.

4.2.11.3 Οι αεροθάλαμοι να είναι κατασκευασμένοι από Neopren-Hypalon 1670 Dtex ή ισοδύναμο υλικό.

4.2.11.4 Οι αεροθάλαμοι εξωτερικά να διαθέτουν τουλάχιστον έξι λαστιχένιες χειρολαβές ενισχυμένες και τοποθετημένες συμμετρικά εκατέρωθεν ως προς τον διαμήκη άξονα.

4.2.11.5 Να υπάρχουν ανακουφιστικές βαλβίδες τουλάχιστον στους δύο (2) κύριους αεροθαλάμους. Το κάλυμμα τους (τάπα) να είναι από το ίδιο υλικό κατασκευής και να συνδέεται με την αντίστοιχη βαλβίδα, ούτως ώστε όταν είναι ξεβιδωμένο να μην χάνεται. Να υπάρχει σε κάθε βαλβίδα, κάλυμμα (σκούφος) από κατάλληλο ανθεκτικό υλικό που να καλύπτει όλη τη βαλβίδα, για την προστασία από τον ήλιο.

4.2.11.6 Το χρώμα των αεροθαλάμων να είναι μαύρο ή άλλο αντίστοιχο χαμηλής ορατότητας και να μην γυαλίζει (ματ).

4.2.11.7 Στο πρωραίο και πρυμναίο τμήμα να υπάρχουν κατάλληλες ανθεκτικές δέστρες, για ρυμούλκηση του σκάφους **(ουσιώδες κριτήριο)**.

4.2.11.8 Επιπροσθέτως επάνω στα μπαλόνια από την εσωτερική πλευρά να τοποθετηθούν δύο (2) θήκες από Neopren-Hyralon ή ισοδύναμο υλικό με σκοπό την τοποθέτηση πυροσβεστήρα και λοιπών σωστικών μέσων (καπνογόνα, φωτοβολίδες, πυρσοί και φαρμακείο).

4.2.11.9 Οι αεροθάλαμοι να διαθέτουν σύστημα ταυτόχρονης πληρώσεως με χρήση κατάλληλου φιαλιδίου (φιάλη αέρα οξυγόνου) **(ουσιώδες κριτήριο)**.

4.2.12 Κουπιά

Να φέρει τουλάχιστον έξι (6) κουπιά, κατάλληλα στερεωμένα, σε ειδική θήκη, στο εσωτερικό τμήμα της λέμβου **(ουσιώδες κριτήριο)**.

4.2.13 Δεξαμενή Καυσίμου (Κάνιστρα)

Το κάνιστρο καυσίμου να είναι τύπου εύκαμπτου ασκού χωρητικότητας 30 - 40 λίτρα. Κάθε λέμβος να συνοδεύεται από δυο (2) τουλάχιστον κάνιστρα **(ουσιώδες κριτήριο)**.

4.2.14 Εργαλεία λέμβου

Η λέμβος να παραδοθεί με όλα τα ειδικά εργαλεία μέχρι επιπέδου βασικής συντηρήσεως όπως προβλέπονται στα εγχειρίδια - σχέδια. Τα εν λόγω εργαλεία να είναι τοποθετημένα σε ελαστική αδιάβροχη θήκη **(ουσιώδες κριτήριο)**.

4.2.15 Φορητός εξοπλισμός

Η υπό προμήθεια ελαστική λέμβος να διαθέτει κατ' ελάχιστο:

4.2.15.1 Έναν πυροσβεστήρα CO₂ ενός (1) kg.

4.2.15.2 Τρία (3) σχοινιά των πέντε μέτρων ιστιοπλοϊκού τύπου διαμέτρου τουλάχιστον φ=10 χιλ.

4.2.15.3 Τρία (3) φουσκωτά μπαλόνια για πλευρική προστασία, με βαλβίδα, συνοδευόμενα από τα αντίστοιχα σχοινιά ανακρεμάσεως τους.

4.2.15.4 Κάλυμμα (κουκούλα) λέμβου αδιάβροχο και από κατάλληλο ανθεκτικό υλικό.

4.2.16 Λοιπές απαιτήσεις.

4.2.16.1 Η λέμβος να έχει τη δυνατότητα να μεταφερθεί συσκευασμένη με εναέριο μέσο (ελικόπτερο-αεροπλάνο) και να μπορεί να ριφθεί από αυτό. **(ουσιώδες κριτήριο)**

4.2.17 Τρέιλερ **(επιθυμητό κριτήριο)**.

4.2.17.1 Κάθε λέμβος **να δύναται** να συνοδεύεται από τον αντίστοιχο φορέα της, μετά από απαίτηση της Υπηρεσίας. Να είναι καινούργιος στιβαρής κατασκευής, σύγχρονης τεχνολογίας, να μπορεί να μεταφέρει με ευκολία έμφορτη (βασικό εξοπλισμό) την ελαστική λέμβο και να συνοδεύεται από όλα τα απαραίτητα παρελκόμενα για την ασφαλή, ομαλή και κανονική χρησιμοποίησή του.

4.2.17.2 Να είναι πιστοποιημένο για κίνηση σε δημοσιο οδικό δίκτυο σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία.

4.2.17.3 Ο μεταλλικός σκελετός του να είναι καταλληλός και ανθεκτικός για χρήση σε θαλάσσιο περιβάλλον και για καθέλκυση σκαφους στη θάλασσα.

4.2.17.4 Η καθέλκυση και η ανέλκυση της λέμβου να γίνεται με την βοήθεια εργάτη ο οποίος να είναι στερεωμένος στο εμπρόσθιο στέλεχος του φορέα.

4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά.

4.3.1 Τα υπό προμήθεια ΕΙΔΗ να είναι πλήρη, νέα, προσφάτου κατασκευής και σε συμφωνία με τους υπό παραγγελία Αριθμούς Ονομαστικού (Α/Ο) ή P/N και NCAGE CODE.

4.3.2 Ο Προμηθευτής έχει το δικαίωμα να παραδώσει ανταλλακτικά με νέους Αριθμούς Ονομαστικού, εφόσον αυτά είναι **πλήρως εναλλάξιμα** με τα ΕΙΔΗ τα οποία έχουν παραγγελθεί και αναλόγως **πιστοποιήσιμα** για τη χρήση τους από τον **κατασκευαστικό οίκο**.

4.4 **Αξιοπιστία**

4.4.1 Η προσφερόμενη λέμβος να είναι πιστοποιημένη με CE κατηγορίας «Γ» (Design Category "C") . Σύμφωνα με την Οδηγία του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου 2013/53/ΕΕ λέμβοι-σκάφη της κατηγορίας «Γ» θεωρείται ότι είναι σχεδιασμένα για ανέμους ισχύος μέχρι και **έξι (6) μποφόρ** και σημαντικού κύματος ύψους μέχρι και **δύο (2) μέτρα (ουσιώδες κριτήριο)**.

4.4.2 Η προσφερόμενη λέμβος να αποτελεί σύγχρονη σχεδίαση και να προσφέρεται ήδη στην αγορά **(ουσιώδες κριτήριο)**.

4.4.3 Για το σχεδιασμό και ναυπήγηση / κατασκευή ισχύουν τα καθοριζόμενα σε οδηγία 2013/53/ΕΕ (**ουσιώδες κριτήριο**).

4.4.4 Η χρήση των ελαστικών λέμβων, να καθορίζεται τουλάχιστον στα δέκα (10) έτη, ως εκ τούτου απαιτείται το σύνολο των συστημάτων / μηχανημάτων / συσκευών και της προσφερόμενης ελαστικής λέμβου, να υποστηρίζεται πλήρως για το ανωτέρω χρονικό διάστημα **(ουσιώδες κριτήριο)**.

4.4.5 Η εμπειρία του κατασκευαστή στην κατασκευή λέμβων κατηγορίας <Γ> για στρατιωτική χρήση να πιστοποιείται και από αντίστοιχο ιστορικό πωλήσεων

4.5 Περιβάλλον

4.5.1 Θερμοκρασία λειτουργίας:

4.5.1.1 Περιβάλλοντος: Τουλάχιστον από -15ο C έως +55ο C, επιθυμητές οι μεγαλύτερες ακραίες θερμοκρασίες.

4.5.1.2 Νερού: Τουλάχιστον από 0ο C έως +20ο C, επιθυμητές οι μεγαλύτερες ακραίες θερμοκρασίες.

4.5.1.3 Θερμοκρασία αποθήκευσης: Τουλάχιστον από -20ο C έως +55ο C, επιθυμητές οι μεγαλύτερες ακραίες θερμοκρασίες.

4.5.2 Τα μεταλλικά και λοιπά εξαρτήματα της λέμβου να είναι κατασκευασμένα από ανοξείδωτο χάλυβα AISI 316 ή άλλο υλικό κατάλληλο για ναυτική χρήση υλικό.

4.6 Σχεδιασμός και Κατασκευή (Δυνατότητα Συνεργασίας-«Διαλειτουργικότητα» - «Εναλλαξιμότητα»)

4.6.1 Κάθε μέσο - εξάρτημα του «τμήματος / συστήματος» της λέμβου, πρέπει να είναι εναλλάξιμο και αντικαταστάσιμο με ακριβώς όμοιο μέσο - εξάρτημα ίδιου τύπου «τμήματος / συστήματος» άλλης όμοιας λέμβου (**ουσιώδες κριτήριο**).

4.6.2 Σε περίπτωση αλλαγής του αρχικά («ενδεικτικού») αριθμού ονομαστικού (A/O) δηλ. PART NUMBER (P/N), είτε λόγω πρακτικής του εργοστασίου κατασκευής, είτε λόγω διαφοροποίησης της σύνθεσης του «συγκροτήματος», τότε ο επίσημος αντιπρόσωπος / διανομέας υποχρεούται να υποβάλει σχετική βεβαίωση η οποία θα πιστοποιεί την «εναλλαξιμότητα» και συμβατότητα («διαλειτουργικότητα» όπου απαιτείται) των προσφερομένων ανταλλακτικών, παρέχοντας τις προβλεπόμενες από την σύμβαση εγγυήσεις ποιότητας και καλής λειτουργίας.

4.7 Σύνθεση υλικού / Παρελκόμενα

4.7.1 Ελαστική Λέμβος

4.7.2 Κουπιά

4.7.3 Δεξαμενή Καυσίμου ελαστική μεγέθους 30-40 λίτρων δυο (2) τεμ.

4.7.4 Εργαλεία λέμβου (ειδικά εργαλεία βασικής συντηρήσεως)

4.7.5 Φορητός εξοπλισμός (προβολέας, πυροσβεστήρας, φουσκωτά μπαλόνια, ιμάντες ανακρεμάσεως, κάλυμμα κτλ).

4.7.6 Θήκες μεταφοράς ή κιβώτια.

4.7.7 Σύστημα ταυτόχρονης πλήρωσης αεροθαλάμων

5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσκευασία

5.1.1 Τα προς προμήθεια υλικά πρέπει να είναι συσκευασμένα με τρόπο που να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά, καθώς και την καλή διατήρησή τους σε περίπτωση μακροχρόνιας αποθήκευσης. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

5.1.2 Το υλικό συσκευασίας δε θα επιστρέφεται καθώς η αξία του περιλαμβάνεται στη Συμβατική Τιμή των ΕΙΔΩΝ

5.2 Επιστημόνοισι Συσκευασιών

Ο Προμηθευτής υποχρεούται να παρέχει πλήρη κατάλογο συσκευασμένων ειδών μέσα σε κάθε κιβώτιο. Αντίγραφο του καταλόγου αυτού θα τοποθετείται στην εξωτερική επιφάνεια του κιβωτίου, σε κατάλληλη θέση και σε αδιάβροχο περίβλημα το οποίο θα είναι κατάλληλα επισημασμένο ώστε να μπορεί η επιτροπή παραλαβής να το εντοπίσει. Ο κατάλογος να περιλαμβάνει όλα τα συμβατικά ΕΙΔΗ, τα οποία περιέχονται στο κιβώτιο, με τις παρακάτω πληροφορίες:

5.2.1 Αύξοντα Αριθμό (α/α). Ο αριθμός αυτός θα είναι γραμμένος και στην ατομική συσκευασία του ανταλλακτικού.

5.2.2 Όνομα και διεύθυνση Προμηθευτή ή Κατασκευαστικού Οίκου.

5.2.3 Στοιχεία της σύμβασης.

5.2.4 Περιγραφή υλικού.

5.2.5 Αριθμό Ονομαστικού (PART NUMBER - P/N) του κατασκευαστικού οίκου. Σε περίπτωση αλλαγής του αριθμού, να αναγράφεται ο νέος και ο παλιός αριθμός.

5.2.6 Ποσότητα ανά επιμέρους συσκευασία.

6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Γενικά 6.1.1 Κατά την κατασκευή ο προμηθευτής **να συμμορφώνεται με όλους τους όρους και τις απαιτήσεις της Προδιαγραφής Ενόπλων Δυνάμεων** της σύμβασης, να εφαρμόζει τους κανόνες ορθής τεχνικής και πρακτικής και να αποδέχεται τον έλεγχο της Υπηρεσίας και τις οδηγίες των εκπροσώπων της για την πιστή τήρηση της προδιαγραφής. Επιστημαίνεται ότι κατά την διάρκεια εκτέλεσης της προμήθειας δεν είναι αποδεκτές οι προφορικές εντολές / οδηγίες που τροποποιούν όρους της προδιαγραφής.

6.1.2 Για κάθε δοκιμή σε κάθε ελαστική λέμβο ξεχωριστά, να υπάρχει μια αντίστοιχη αναφορά με τα αποτελέσματα δοκιμών, τα οποία θα αποτυπώνουν τα στάδια της δοκιμής και τα ευρήματα σε σχέση με την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων της δοκιμής.

6.1.3 Τα έντυπα δοκιμών να περιλαμβάνουν τον αριθμό αναγνώρισης της ελαστικής λέμβου, τον αύξοντα αριθμό της δοκιμής, την ημερομηνία ολοκλήρωσης της, τις υπογραφές των αρμόδιων που παρευρίσκονταν κατά τη δοκιμή και φωτογραφίες ή οποιαδήποτε άλλα αρχεία τεκμηρίωσης που απαιτούνται για την πιστοποίηση της καλής εκτέλεσης της δοκιμής.

6.1.4 Όλη η αλληλογραφία, συμπεριλαμβανομένων των αναφορών που προβλέπονται στη παρούσα ΠΕΔ να υποβάλλεται από τον προμηθευτή στην επιτροπή και σε ηλεκτρονική μορφή.

6.1.5 Όσον αφορά τα συμβατικά ΕΙΔΗ, κατά την παράδοσή τους, θα συνοδεύονται από **Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης** (Certificate of Conformity - CoC) του Προμηθευτή.

6.1.6 Η τεχνική προσφορά θα πρέπει να συμπεριλαμβάνει συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο: «ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΤΗΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» υπόδειγμα του οποίου με οδηγίες συμπλήρωσης βρίσκεται ανηρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» (<https://prodiagrafes.army.gr>), επιλέγονται αρχικά ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ και στη συνέχεια ΕΝΤΥΠΑ. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα προδιαγραφή.

«ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ»

6.2 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά

Όπως ορίζονται στους Ειδικούς Όρους της διαδικασίας σύναψης Σύμβασης.

6.3 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.3.1 Γενικά

6.3.1.1 Όλες οι εργασίες κατασκευής των ελαστικών λέμβων και οι σχετιζόμενες με αυτές εργασίες που θα λαμβάνουν χώρα στις εγκαταστάσεις των Αναδόχων, δύνανται να παρακολουθούνται από εντεταλμένο όργανο του Αγοραστή, με έξοδα της υπηρεσίας, το οποίο θα παρακολουθεί την εξέλιξη των εργασιών και την ποιότητά τους, μαζί με όλα τα άλλα όργανα ελέγχου ποιότητας του προμηθευτή και του κρατικού φορέα διασφάλισης ποιότητας.

6.3.1.2 Το προσωπικό του εν λόγω κλιμακίου της Υπηρεσίας θα πρέπει να δύναται να εισέλθει στις εγκαταστάσεις όλων των κατασκευαστών – υποκατασκευαστών, ώστε να ελέγξει την εξέλιξη και την ποιότητα των εργασιών που εκτελούνται στα επιμέρους μηχανήματα, συσκευές και τις δοκιμές αυτών. Για τον σκοπό αυτό ο προμηθευτής θα παρέχει όλες τις απαραίτητες διευκολύνσεις (γραφεία / εξοπλισμό / μέσα) στο προσωπικό του κλιμακίου με έξοδα της υπηρεσίας.

6.3.1.3 Σε συνέχεια των παραπάνω δύνανται να γίνουν επιδείξεις σε μηχανήματα, συσκευές, εξοπλισμό και εξαρτήματα της ελαστικής λέμβου. Επιπλέον των επιδείξεων η ελαστική λέμβος και το σύνολο του εξοπλισμού να ελεγχθούν για να αποδειχθεί η δυνατότητα εύκολου και πρακτικού χειρισμού, ευκολία και πρόσβαση για συντήρηση, η ικανοποίηση των απαιτήσεων ασφαλείας

6.3.2 Δοκιμές αποδοχής

6.3.2.1 Οι δοκιμές αποδοχής κάθε ελαστικής λέμβου που θα ναυπηγηθεί θα λάβουν χώρα με μέριμνα των Αναδόχων. Οι δοκιμές θα γίνουν με τον κινητήρα που διαθέτει σε χρήση η υπηρεσία. Οι δοκιμές θα γίνουν με έξοδα των Αναδόχων και κατ' ελάχιστον θα αποτελούνται από δοκιμές αποδοχής εν πλω (Sea Acceptance Tests – **SAT's**), που θα γίνουν στην Ελλάδα και θα διενεργηθούν σε τοποθεσίες κατά την κρίση της αρμόδιας επιτροπής. Οι έλεγχοι αυτοί δύνανται να διεξαχθούν σε δύο διακριτούς μεταξύ τους χρόνους, όπως θα καθοριστεί στο συμβατικό κείμενο και θα επονομάζονται έλεγχοι παραλαβής προς χρήση και έλεγχοι οριστικής παραλαβής αντίστοιχα.

6.3.2.2 Πριν την έναρξη κάθε δοκιμής εκκρεμότητες που υπάρχουν από προηγούμενη δοκιμή θα πρέπει να έχουν αποκατασταθεί πλήρως και θα καταγράφεται στην αντίστοιχη αναφορά αποδοχής της εν λόγω δοκιμής.

6.3.2.3 Τα προγράμματα δοκιμών αποδοχής θα δοθούν από τους Αναδόχους το αργότερο έξι (6) μήνες πριν την προγραμματισμένη έναρξη των δοκιμών και θα **εγκριθούν** από την Υπηρεσία. Οι λεπτομερείς προδιαγραφές / διαδικασίες για τις δοκιμές θα παρασχεθούν από τους Αναδόχους τουλάχιστον σαράντα πέντε (45) ημέρες πριν την προγραμματισμένη έναρξη της αντίστοιχης δοκιμής, προκειμένου να καταστεί δυνατή η λήψη από τους Αναδόχους της έγκρισης του κλιμακίου της Υπηρεσίας για αυτά. Οι Ανάδοχοι θα υλοποιήσουν και θα αναθεωρήσουν στα προγράμματα δοκιμών και τις διαδικασίες τις παρατηρήσεις και σχόλια του κλιμακίου της Υπηρεσίας.

6.3.2.4 Τα προγράμματα δοκιμών αποδοχής και οι διαδικασίες αποδοχής που θα εκτελεστούν, θα εκδοθούν στην Ελληνική ή και Αγγλική γλώσσα. Μετά από κάθε δοκιμή θα συνταχθεί μία αναφορά αποδοχής δοκιμής η οποία και θα υπογραφεί από τα εμπλεκόμενα μέρη μετά την ολοκλήρωση των σχετικών δοκιμών.

6.3.2.5 Οι Ανάδοχοι θα ενημερώνουν τον Αγοραστή δύο (2) μήνες νωρίτερα για την προκαταρκτική ημερομηνία έναρξης δοκιμής και η τελική ημερομηνία έναρξης θα επιβεβαιώνεται εγγράφως δέκα (10) Εργάσιμες Ημέρες πριν την έναρξη αυτής ώστε να καταστεί δυνατή η συμμετοχή του προσωπικού του κλιμακίου σε αυτή την δοκιμή. Έξοδα ταξιδιού και παραμονής του προσωπικού του κλιμακίου θα αναλαμβάνονται από τους Αναδόχους. Ημιτελείς εργασίες, ελαττώματα, βλάβες, παραλείψεις, ζημιές που θα βεβαιωθούν κατά τη δοκιμή θα διορθωθούν από τους Αναδόχους, οι οποίοι θα επαναλάβουν το μέρος της δοκιμής του αντίστοιχου συστήματος, όπου απαιτείται για να αποδείξουν την σωστή λειτουργία του συστήματος.

6.3.2.6 Μια δοκιμή, όπου μόνον ήσσονος σημασίας ελαττώματα υπάρχουν, δεν θα απορριφθεί, εφόσον αυτά τα ελαττώματα δεν θα εμποδίζουν την υλοποίηση μίας σημαντικής λειτουργίας του συστήματος ή θα θέτουν σε κίνδυνο την ασφάλεια προσωπικού ή υλικού. Αυτά τα ελαττώματα θα αποκαθίστανται το συντομότερο δυνατόν.

6.3.2.7 Όλες οι δοκιμές θα γίνουν με την πλήρη ευθύνη των Αναδόχων, που θα διαθέσουν τις απαραίτητες συσκευές και το προσωπικό για την εκτέλεσή τους.

6.3.2.8 Με την ολοκλήρωση η αντίστοιχη αναφορά δοκιμής αποδοχής θα υπογράφεται από τα εμπλεκόμενα μέρη. Εκκρεμότητες που δεν επηρεάζουν την λειτουργία των συσκευών / συστημάτων δεν θα αποτελούν αφορμή απόρριψης της αντίστοιχης δοκιμής και μη υπογραφής του αντίστοιχου πρωτοκόλλου. Οι Ανάδοχοι θα αναλαμβάνουν να αποκαταστήσουν με δικά τους έξοδα αυτές τις εκκρεμότητες το συντομότερο δυνατόν.

6.3.2.9 Όλες οι δοκιμές θα υλοποιηθούν πριν την παράδοση κάθε ελαστικής λέμβου. Οι δοκιμές θα διεξαχθούν σε δύο διακριτούς μεταξύ τους χρόνους και θα ονομάζονται έλεγχοι παραλαβής προς χρήση και έλεγχοι οριστικής παραλαβής για πλήρη αξιοποίηση αντίστοιχα.

6.3.2.10 Η παράδοση των ελαστικών λέμβων θα βασίζεται στα αποτελέσματα των αναφορών δοκιμών αποδοχής, τα οποία θα αποδεικνύουν τα λειτουργικά χαρακτηριστικά τους.

6.3.2.11 Εν συνεχεία, η ελαστική λέμβος θα παραλαμβάνεται από την Επιτροπή Παραλαβής και θα εκδίδεται το Πρωτόκολλο Παραλαβής προς Χρήση, δεόντως υπογεγραμμένο από τους Αναδόχους και την Επιτροπή Παραλαβής. Στην φάση αυτή θα μεταβιβάζεται η κυριότητα της ελαστικής λέμβου από τους Αναδόχους στον Αγοραστή και κατ' επέκταση στον Τελικό Χρήστη (Μονάδες Ειδικών Δυνάμεων).

6.3.2.12 Ήσσονος σημασίας αποκλίσεις από τις συμφωνημένες επιδόσεις ή ανεπάρκειες, οι οποίες δεν επηρεάζουν σημαντικά τη λειτουργία της ελαστικής λέμβου, δεν θα εμποδίσουν την αποδοχή της ελαστικής λέμβου, αλλά θα πρέπει να αποκαθίστανται σε χρόνο όπως θα συμφωνηθεί στο σχετικό Πρωτόκολλο Παραλαβής προς Χρήση της ελαστικής λέμβου, και σε κάθε περίπτωση νωρίτερα από την έναρξη των δοκιμών για την οριστική παραλαβή τους, καθόσον θα αποτελούν προϋπόθεση για την εκτέλεση τους.

6.3.2.13 Οι δοκιμές – έλεγχοι για την οριστική παραλαβή της κάθε ελαστικής λέμβου θα εκτελεστούν αμέσως μετά και το αργότερο εντός ενός (1) εξαμήνου από την παραλαβή της προς χρήση και σύμφωνα με τα όσα θα συμφωνηθούν από τους αντισυμβαλλόμενους στο συμβατικό κείμενο. Επιλέγεται μεταγενέστερος χρόνος με σκοπό:

6.3.2.13.1 Να έχουν αποκατασταθεί όλες οι εκκρεμότητες οι οποίες ενδέχεται να επηρεάζουν την πλήρη επιχειρησιακή αξιοποίηση των συστημάτων της ελαστικής λέμβου.

6.3.2.13.2 Να έχει ολοκληρωθεί ο χρόνος της εκπαίδευσης του προσωπικού του Αγοραστή στα διάφορα συστήματα, στον προγραμματισμό τους και την υποστήριξη τους ώστε να είναι αντιπροσωπευτικότεροι οι έλεγχοι από πλευράς του Αγοραστή.

6.3.2.13.3 Να έχει ολοκληρωθεί η προμήθεια τυχόν απαραίτητου εξοπλισμού και αναλωσίμων.

6.3.2.13.4 Να έχει ολοκληρωθεί τυχόν προμήθεια υλικών και συστημάτων καθώς και να έχουν ολοκληρωθεί οι διαδικασίες για τον σχεδιασμό των δοκιμών αποδοχής, με σκοπό τον αντιπροσωπευτικότερο από πλευράς της Υπηρεσίας, έλεγχο και δοκιμή των ελαστικών λέμβων και των συστημάτων τους, τόσο σε επίπεδο λειτουργίας και απόδοσης όσο και σε επίπεδο λειτουργικότητας – διαλειτουργικότητας των συστημάτων τους.

6.3.2.14 Οι δοκιμές για την οριστική παραλαβή της ελαστικής λέμβου θα γίνουν από πλήρωμα των Ειδικών Δυνάμεων και με παρόντες παρατηρητές και τεχνικούς που θα προέρχονται από τον προμηθευτή. Το περιεχόμενο / σενάρια των ελέγχων για την οριστική παραλαβή της ελαστικής λέμβου θα συμφωνηθεί μεταξύ των αντισυμβαλλομένων. Η επιτυχής ολοκλήρωση των ελέγχων οριστικής παραλαβής, θα επισφραγίζεται με την υπογραφή του αντιστοίχου πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής της ελαστικής λέμβου.

6.3.2.15 Σε όλα τα πρακτικά δοκιμών επιδόσεων να αναφέρεται ο χρόνος έναρξης και πέρατος των δοκιμών, οι καιρικές συνθήκες ανά ώρα και να επισυνάπτονται φωτοαντίγραφα εγκεκριμένων-ενημερωμένων κατά τη διάρκεια των δοκιμών ναυτιλιακών χαρτών και ναυτιλιακών βοηθημάτων με τους πλόες που πραγματοποιήθηκαν συναρτήσει του χρόνου.

6.3.3 Ειδικές Μετρήσεις

Στο πλαίσιο εκπλήρωσης των συμβατικών απαιτήσεων κατά τις δοκιμές εν πλω, πλέον των άλλων μετρήσεων, δύναται να οριστούν και νέες μετρήσεις από την Επιτροπή εφόσον κρίνεται αναγκαίο.

6.3.4 Παραλαβή Υλικών

Η επιτροπή παραλαβής της Υπηρεσίας θα παραλαμβάνει τα ΕΙΔΗ μετά από μακροσκοπικό έλεγχο, έλεγχο των απαιτούμενων δικαιολογητικών και θα εκδίδει τα σχετικά Πρωτόκολλα Οριστικής Ποιοτικής και Ποσοτικής Παραλαβής, μετά τη σύμφωνη γνώμη του Επιχειρησιακού Φορέα. Συγκεκριμένα θα διενεργούνται:

6.3.4.1 Μακροσκοπικός Έλεγχος όπου κατ' αυτόν θα ελεγχθεί από την αρμόδια επιτροπή:

6.3.4.1.1 Η καλή κατάσταση των υλικών από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας, κακώσεων ή φθορών.

6.3.4.1.2 Η συμφωνία των χαρακτηριστικών στοιχείων με αυτά που προσδιορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ, σε συνδυασμό με τις συμφωνίες που θα συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

6.3.4.2 Λειτουργικός Έλεγχος

6.3.4.2.1 Τα υλικά θα υποστούν έλεγχο σε λειτουργία ρουτίνας.

6.3.4.2.2 Μετά από αυτόν τον έλεγχο και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες ή αστοχίες και με την προϋπόθεση ότι οι υπόλοιποι έλεγχοι δεν παρουσιάσουν προβλήματα θα πραγματοποιηθεί έλεγχος **συμβατότητας** και διαλειτουργικότητας με τα υπάρχοντα εν χρήσει συστήματα των ΕΔ (κινητήρες και λοιπά παρελκόμενα).

6.3.4.3 Λοιποί Έλεγχοι

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει μέσω της επιτροπής εμπειρογνομόνων και παραλαβής, οποιονδήποτε επιπλέον έλεγχο (μακροσκοπικό, λειτουργικό και σε εργαστήρια) που κρίνεται σκόπιμος και απαραίτητος χωρίς όμως η ολοκλήρωση του χρόνου ελέγχου να υπερβαίνει τους δυο (2) μήνες από την ημερομηνία παράδοσης των υλικών.

ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ/ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγκατάσταση / Τροποποιήσεις

Εγκατάσταση, τροποποιήσεις και εργασίες που απαιτούνται για τη συμμόρφωση με τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ, θα είναι υποχρεωτικές, δεν θα επιβαρύνουν σε καμιά περίπτωση την Υπηρεσία **(ουσιώδες κριτήριο)**.

7.2 Εγγυήσεις Καλής Λειτουργίας

7.2.1 Στην τεχνική προσφορά πρέπει να δηλώνεται ότι υπάρχει δυνατότητα συντήρησης και παροχής υποστήριξης σε ανταλλακτικά, απάρτια και αναλώσιμα των προς προμήθεια υλικών, για τουλάχιστον δεκα **(10) χρόνια (ουσιώδες κριτήριο)**.

7.2.2 Ο Προμηθευτής να παρέχει **ελάχιστη** εγγύηση καλής λειτουργίας για τουλάχιστον **24 μήνες** από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής, για κάθε προμήθεια λέμβων ή ανταλλακτικών. Μέσα στα όρια του προαναφερθέντος χρονικού διαστήματος της εγγύησης καλής λειτουργίας ο κατασκευαστής - προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να

επισκευάσει ή να αντικαταστήσει οποιοδήποτε εξάρτημα παρουσιάζει πρόωρη φθορά ή συστηματική βλάβη , με δική του δαπάνη (υλικά, εργατικά, μεταφορικά κλπ.) **(ουσιώδες κριτήριο)**.

7.2.3 Σε περίπτωση μη λειτουργίας του υλικού λόγω βλάβης, ο χρόνος ισχύος της εγγύησης καλής λειτουργίας να παρατείνεται ανάλογα **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

7.2.4 Άρνηση του προμηθευτή για αποκατάσταση των προβλημάτων δίνει το δικαίωμα στην Υπηρεσία, μετά την παρέλευση τριάντα (30) ημερολογιακών ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση και χωρίς άλλη υπενθύμιση, να αναθέσει την επισκευή του υλικού σε άλλη εταιρεία και το κόστος δαπάνης θα επιβαρύνει τον προμηθευτή. Ο προμηθευτής παραιτείται του δικαιώματος προσφυγής ή κατά οποιοδήποτε τρόπο αμφισβήτησης της υποχρέωσης καταβολής της δαπάνης επισκευής.

7.3 Υπηρεσίες Υποστήριξης

7.3.1 Απαιτήσεις Αρχικής Υποστήριξης

7.3.1.1 Ο Προμηθευτής να εγγυάται ότι όλα τα υπό προμήθεια ΕΙΔΗ που θα παραδίδονται στο πλαίσιο της Σύμβασης να είναι χωρίς ελαττώματα / αδυναμίες, ενώ τα υλικά να είναι πλήρη και λειτουργικά **(ουσιώδες κριτήριο)**.

7.3.1.2 Η εγγύηση θα παρέχεται στην Υπηρεσία και δε θα εκχωρείται από την Υπηρεσία σε τρίτο μέρος χωρίς την προηγούμενη γραπτή συγκατάθεση του Προμηθευτή.

7.3.2 Εν συνεχεία Υποστήριξη

7.3.2.1 Με τον όρο «Εν Συνεχεία Υποστήριξη» (ΕΣΥ) – Follow On Support (FOS), εννοείται κάθε δραστηριότητα και κάθε διαδικασία που έχουν ως σκοπό, τη διατήρηση ενός υλικού σε λειτουργική και επιχειρησιακή κατάσταση ή/και τη βελτίωση των αρχικών του προδιαγραφών, μετά από την αγορά ή την απόκτησή του.

7.3.2.2 Για την Εν Συνεχεία Υποστήριξη, θα υπογραφεί ξεχωριστή σύμβαση, παράλληλα ή μετέπειτα από την κύρια σύμβαση και μετά από απαίτηση της Υπηρεσίας, η οποία θα καλύπτει προμήθεια ανταλλακτικών όλων των κλιμακίων, βιβλιογραφίας, απαιτήσεις εκπαίδευσης και εκτέλεση επισκευών, τόσο στην έδρα του αγοραστή, όσο και στην έδρα του προμηθευτή, εφόσον απαιτείται.

7.4 Εκπαίδευση / Πιστοποίηση

7.4.1 Ο προμηθευτής να προτείνει την οργάνωση – διεξαγωγή εκπαίδευσης / πιστοποίησης όπως Προσθήκη «III» της παρούσας και συγκεκριμένα:

7.4.1.1 Εκπαίδευση / Πιστοποίηση στην Συντήρηση και Επισκευή Βλαβών 1^{ου}- 2^{ου} **Κλιμακίου (ουσιώδες κριτήριο)**.

7.3.1.1.1 Ο Προμηθευτής να προτείνει εκπαιδευτικό πρόγραμμα συντήρησης και επισκευής βλαβών ανά κλιμάκιο (1^ο- 2^ο).

7.3.1.1.2 Το προσωπικό, που θα παρακολουθήσει την εκπαίδευση, θα καθορίζεται από την Υπηρεσία και δε θα ξεπερνά τα δεκαπέντε (15) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά. Με το πέρας της εκπαίδευσης θα δίνεται **πιστοποίηση** για να εκτελεί τις εργασίες που

εκπαιδεύτηκε και θα παραδίδεται μία (1) πλήρης σειρά εγχειριδίων, σε ηλεκτρονική μορφή και τυχόν άλλες σχετικές τεχνικές πληροφορίες.

7.3.1.1.3 Η εκπαίδευση να πραγματοποιηθεί στην Ελλάδα (περιοχή νομού Αττικής) και σε χώρο που θα προτείνει η Υπηρεσία και θα συμφωνηθεί από κοινού με την εταιρεία.

7.3.1.1.4 Κατά την εκπαίδευση τα αναγκαία υλικά των μαθημάτων θα διατεθούν, όπως παρακάτω:

7.3.1.1.4.1 Εκπαιδευτικά μέσα (αίθουσες, μέσα προβολής, κ.λπ.) από την Υπηρεσία.

7.3.1.1.4.2 Γραφικά, ομοιώματα, εργαλεία, αναλώσιμα, ανταλλακτικά και ότι άλλο κρίνεται αναγκαίο, από τον Προμηθευτή.

7.3.1.1.5 Η γλώσσα των μαθημάτων να είναι η Ελληνική. Σε περίπτωση που ο εκπαιδευτής δεν μιλά ελληνικά τότε η μετάφραση να γίνεται από άτομο με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή. Σχετική αλληλογραφία και βιβλιογραφία να είναι στην ελληνική και αγγλική γλώσσα.

7.3.1.2 Εκπαίδευση / Πιστοποίηση στην Συντήρηση και Επισκευή Βλαβών **3^{ου} - 4^{ου} Κλιμακίου (βαθμολογούμενο κριτήριο).**

7.3.1.2.1 Ο Προμηθευτής να προτείνει εκπαιδευτικό πρόγραμμα συντήρησης και αποκατάστασης ζημιών 3^{ου} – 4^{ου} Κλιμακίου.

7.3.1.2.2 Το προσωπικό, που θα παρακολουθήσει την εκπαίδευση, θα καθορίζεται από την Υπηρεσία και δε θα ξεπερνά τα δέκα (10) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά. Με το πέρας της εκπαίδευσης θα δίνεται **πιστοποίηση** για να εκτελεί τις εργασίες που εκπαιδεύτηκε και θα παραδίδεται μία (1) πλήρης σειρά εγχειριδίων, σε ηλεκτρονική μορφή και τυχόν άλλες σχετικές τεχνικές πληροφορίες.

7.3.1.2.3 Η εκπαίδευση να πραγματοποιηθεί στην Ελλάδα (περιοχή νομού Αττικής) και σε χώρο που θα προτείνει η Υπηρεσία και θα συμφωνηθεί από κοινού με την εταιρεία.

7.3.1.2.4 Κατά την εκπαίδευση τα αναγκαία υλικά των μαθημάτων θα διατεθούν, όπως παρακάτω:

7.3.1.2.4.1 Εκπαιδευτικά μέσα (αίθουσες, μέσα προβολής, κ.λπ.) από την Υπηρεσία.

7.3.1.2.4.2 Γραφικά, ομοιώματα, εργαλεία, αναλώσιμα, ανταλλακτικά και ότι άλλο κρίνεται αναγκαίο, από τον Προμηθευτή.

7.3.1.2.5 Η γλώσσα των μαθημάτων να είναι η Ελληνική. Σε περίπτωση που ο εκπαιδευτής δεν μιλά ελληνικά τότε η μετάφραση να γίνεται από άτομο με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή. Σχετική αλληλογραφία και βιβλιογραφία να είναι στην ελληνική και αγγλική γλώσσα.

7.3.1.3 Εκπαίδευση / Πιστοποίηση στην Συντήρηση και Επισκευή Βλαβών **5^{ου} Κλιμακίου (βαθμολογούμενο κριτήριο).**

7.3.1.3.1 Ο Προμηθευτής να προτείνει εκπαιδευτικό πρόγραμμα συντήρησης και αποκατάστασης ζημιών ανά κλιμάκιο (5^ο).

7.3.1.3.2 Το προσωπικό, που θα παρακολουθήσει την εκπαίδευση, θα καθορίζεται από την Υπηρεσία και δε θα ξεπερνά τα πέντε (5) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά. Με το πέρας της εκπαίδευσης θα δίνεται **πιστοποίηση** για να εκτελεί τις εργασίες που εκπαιδεύτηκε και θα παραδίδεται μία (1) πλήρης σειρά εγχειριδίων, σε ηλεκτρονική μορφή και τυχόν άλλες σχετικές τεχνικές πληροφορίες.

7.3.1.3.3 Η εκπαίδευση να πραγματοποιηθεί στην Ελλάδα (περιοχή νομού Αττικής) και σε χώρο που θα προτείνει η Υπηρεσία και θα συμφωνηθεί από κοινού με την εταιρεία.

7.3.1.3.4 Κατά την εκπαίδευση τα αναγκαία υλικά των μαθημάτων θα διατεθούν, όπως παρακάτω:

7.3.1.3.4.1 Εκπαιδευτικά μέσα (αίθουσες, μέσα προβολής, κ.λπ.) από την Υπηρεσία.

7.3.1.3.4.2 Γραφικά, ομοιώματα, εργαλεία, αναλώσιμα, ανταλλακτικά και ότι άλλο κρίνεται αναγκαίο, από τον Προμηθευτή.

7.3.1.3.5 Η γλώσσα των μαθημάτων να είναι η Ελληνική. Σε περίπτωση που ο εκπαιδευτής δεν μιλά ελληνικά τότε η μετάφραση να γίνεται από άτομο με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή. Σχετική αλληλογραφία και βιβλιογραφία να είναι στην ελληνική και αγγλική γλώσσα.

ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Στην προκήρυξη του διαγωνισμού θα καθορίζεται με μέριμνα του φορέα προμήθειας, ο χρόνος και ο τόπος παράδοσης των υλικών.

8.2 Το κόστος των δοκιμών - αξιολογήσεων θα βαρύνουν τον προμηθευτή.

8.3 Το είδος του διαγωνισμού, διαδικασία της προμήθειας και τα κριτήρια επιλογής θα καθορίζονται στους ειδικούς όρους της προκήρυξης.

8.4 Κατά την αξιολόγηση θα ληφθούν υπόψη η εμπειρία και η αξιοπιστία του προμηθευτή - κατασκευαστικού οίκου από άλλες προμήθειες στις Ένοπλες Δυνάμεις, σε Οργανισμούς, στο Δημόσιο κ.λ.π (**βαθμολογούμενο κριτήριο**).

8.5 Κάθε πληροφορία - διευκρίνιση στους ενδιαφερόμενους προμηθευτές για τη παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων θα δίνεται εγγράφως από την Αναθέτουσα Αρχή μετά από σχετική αίτηση.

8.6 Ο χρόνος παράδοσης του υπό προμήθεια υλικού να είναι ο μικρότερος δυνατός και να μην ξεπερνάει τους 10 μήνες από την κατακυρωτική απόφαση (**ουσιώδες κριτήριο**).

8.7 Ρήτρα κωδικοποίησης (**ουσιώδες κριτήριο**).

8.7.1 Ο προμηθευτής θα αποστείλει τα δεδομένα ή θα μεριμνήσει για την αποστολή τους από τους υποσυμβαλλόμενους ή τους προμηθευτές σε αίτηση των αρχών κωδικοποίησης μέσα στο χρονοδιάγραμμα που προδιαγράφεται στη σύμβαση. Τεχνικά δεδομένα απαιτούνται με σκοπό την αναγνώριση- κωδικοποίηση όλων των υπό προμήθεια υλικών που περιλαμβάνονται στη σύμβαση και δεν είναι ήδη κωδικοποιημένα κατά το σύστημα κωδικοποίησης του NATO. Ο προμηθευτής θα παρέχει ή θα μεριμνά για την παροχή έγκαιρα πληροφοριών σχετικά με συμφωνηθείσες τροποποιήσεις και αλλαγές σχεδιασμού όλων των υπό προμήθεια υλικών που περιέχονται στη σύμβαση.

8.7.2 Ο προμηθευτής θα πρέπει να συμπεριλαμβάνει τους όρους αυτής της ρήτηρας ή έναν ισοδύναμο όρο σε κάθε υποσυμβόλαιο, ώστε να εξασφαλιστεί η διάθεση των τεχνικών δεδομένων στην αρχή κωδικοποίησας. Αν η αποστολή δεδομένων γίνεται από υποσυμβαλλόμενο ή προμηθευτή ο ανάδοχος θα πρέπει να παρέχει λεπτομέρειες για τους αριθμούς των υποσυμβολαίων, ώστε να μπορέσει να έλθει σε επαφή η αρχή κωδικοποίησας με τον υποσυμβαλλόμενο ή τον προμηθευτή απ' ευθείας για την απόκτηση των τεχνικών δεδομένων.

8.7.3 Στην περίπτωση που ο προμηθευτής συνάψει υποσυμβόλαιο με έναν κατασκευαστή σε μια χώρα που δεν είναι μέλος του ΝΑΤΟ, ο προμηθευτής είναι υπεύθυνος για την λήψη των απαραίτητων τεχνικών δεδομένων από τον υποσυμβαλλόμενο- υποπρομηθευτή και την παροχή τους στην αρχή προμηθειών.

8.7.4 Οι υποχρεώσεις κωδικοποίησας των υλικών θεωρούνται όρος καλής εκτελέσεως της συμβάσεως με συνέπεια η εγγυοδοσία καλής εκτελέσεως (10%) να καλύπτει και τις υποχρεώσεις του προμηθευτή και κωδικοποίησης των υλικών.

9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1 Στη προσφορά να διατυπώνεται καθαρά και με σαφήνεια, με ποιο συγκεκριμένο τρόπο αυτή ικανοποιεί τις απαιτήσεις της ΠΕΔ. Η προσφορά να είναι ακριβής, λεπτομερής και αναλυτική σε τέτοιο βαθμό που θα επιτρέπει στο τεχνικό προσωπικό να αξιολογήσει σχολαστικά τη συγκεκριμένη ελαστική λέμβο και τις ικανότητες του προμηθευτή. Η ικανοποίηση εκ μέρους του προμηθευτή επιθυμητών κριτηρίων ή μέρους αυτών, όπως επίσης η προσφορά εκ μέρους του οποιοδήποτε άλλου υλικού, επίδοσης ή υπηρεσίας που θεωρεί ότι προσθέτει αξία στην ποιότητα της προσφοράς είναι αποδεκτά.

9.2 Κάθε υποψήφιος προμηθευτής μπορεί να συμπεριλάβει στη προσφορά του οποιοδήποτε υλικό, επίδοση ή υπηρεσία που κρίνει ότι καλύπτει τα επιθυμητά κριτήρια της ΠΕΔ και όχι μόνο, λαμβάνοντας όμως υπόψη του ότι **για να αξιολογηθεί περαιτέρω η προσφορά του θα πρέπει αυτή να ικανοποιεί καταρχήν όλα τα ουσιώδη κριτήρια (Απαράβατοι Όροι).**

9.3 Η προσφορά να υποστηρίζεται από τις απαραίτητες πληροφορίες όπως πίνακες, διαγράμματα, εικονογραφήσεις και να μνημονεύει καθαρά τα σημεία που ικανοποιεί ή υπερκαλύπτει τα ουσιώδη και τα επιθυμητά κριτήρια που αναφέρονται στη ΠΕΔ.

9.4 Να περιλαμβάνεται φύλλο συμμόρφωσης προς την παρούσα ΠΕΔ, το οποίο θα ακολουθεί επακριβώς την αρίθμηση, δομή και παραγραφοποίηση της ΠΕΔ. Το έντυπο να είναι κατάλληλα συμπληρωμένο και να αναφέρει επιπρόσθετα και ποια παραστατικά παραδίδονται από τον προμηθευτή προκειμένου να αποδεικνύεται η εκπλήρωση των απαιτήσεων της ΠΕΔ.

9.5 Πιστοποιητικό που να αποδεικνύει ότι η ελαστική λέμβος διατεθεί CE κατηγορίας «Γ» (Design Category "C" σύμφωνα με την οδηγία 2013/53/ΕΕ.

9.6 Λεπτομερή ανάλυση και περιγραφή της προσφερόμενης ελαστικής λέμβου, ήτοι των ναυπηγικών χαρακτηριστικών, της κατασκευής της και του εξοπλισμού της σε όλους τους τομείς. Στο πλαίσιο αυτό να υποβληθούν μαζί με την ανάλυση τουλάχιστον τα παρακάτω σχέδια και μελέτες,

- 9.6.1 Σχέδιο γενικής διάταξης.
- 9.6.2 Σχέδιο μέσης και διαμήκουσ τομής.
- 9.6.3 Περιγραφή και τεχνικά στοιχεία των υλικών κατασκευής της ελαστικής λέμβου καθώς και του υπόλοιπου εξοπλισμού, με αντιστοιχα πιστοποιητικά
- 9.6.4 Γραπτή τεκμηρίωση από την οποία θα αποδεικνύεται ότι η προσφερόμενη ελαστική λέμβος να αποτελεί σύγχρονη σχεδίαση και να προσφέρεται ήδη στην αγορά.
- 9.7 Πιστοποιητικό που να αποδεικνύει ότι οι εγκαταστάσεις κατασκευής είναι σύμφωνες με καθοριζόμενα σε απαιτήσεις σχεδιασμού και ναυπήγησης οδηγίας 2013/53/ΕΕ.
- 9.8 Γραπτή τεκμηρίωση της εμπειρίας του κατασκευαστή στη σχεδίαση ελαστικών λέμβων κατηγορίας «Γ» για στρατιωτική χρήση, στις διαστάσεις και μέγεθος που προδιαγράφονται στην παρούσα, να τεκμηριώνεται από:
- 9.8.1 Σχετικά πιστοποιητικά
- 9.8.2 Ιστορικό πωλήσεων

10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

Η τελική βαθμολογία της αξιολόγησης (BA) υπολογίζεται ως εξής:

- 10.1 Ομάδα Τεχνικών Προδιαγραφών, Ποιότητας και Απόδοσης (BA1), όπου αξιολογεί τα ουσιώδη τεχνικά χαρακτηριστικά των προδιαγραφών και τεχνικών περιγραφών που καθορίζονται στην προκήρυξη, τη λειτουργικότητα και την αποδοτικότητα των υλικών με βάση τις τεχνικές απαιτήσεις της προκήρυξης, τη καταλληλότητα των προσφερομένων υλικών για την εξυπηρέτηση του σκοπού για τον οποίο προορίζεται και την απαιτούμενη ομοιογένεια του υλικού προς άλλο που ήδη χρησιμοποιείται από την Υπηρεσία, με συντελεστή βαρύτητας α% στη συνολική τελική τεχνική αξιολόγηση των προσφορών.
- 10.2 Ομάδα Τεχνικής Υποστήριξης και Κάλυψης (BA2) όπου αξιολογεί με συντελεστή βαρύτητας β% στη συνολική τελική τεχνική αξιολόγηση των προσφορών. Συγκεκριμένα αξιολογεί:
- 10.2.1 Την παρεχόμενη εγγύηση καλής λειτουργίας.
- 10.2.2 Την ποιότητα της εξυπηρέτησης μετά την πώληση και τη τεχνική βοήθεια εκ μέρους του προμηθευτή,
- 10.2.3 Το χρόνο παράδοσης των υλικών.
- 10.2.4 Τις απαιτήσεις συντήρησης.
- 10.2.5 Την αρχική υποστήριξη που αφορά σε εκπαίδευση - βιβλιογραφία - φόρτο ανταλλακτικών, ειδικά εργαλεία κλπ.
- 10.2.6 Την εν συνεχεία υποστήριξη.

10.2.7 Την εξασφάλιση της προμήθειας σε βάθος χρόνου.

10.2.8 Την απαιτούμενη ιδιαίτερη ικανότητα, πείρα, ειδικευση και το διατιθέμενο εξοπλισμό εκ μέρους του προμηθευτή, για την τεχνική υποστήριξη των ειδών.

10.3 Η τελική βαθμολογία της αξιολόγησης (BA) υπολογίζεται από τον τύπο $BA = (\alpha/100 \times BA1) + (\beta/100 \times BA2)$, όπου BA1 η Βαθμολογία που δίνει η Ομάδα Τεχνικών Προδιαγραφών, Ποιότητας και Απόδοσης και BA2 η Βαθμολογία που δίνει η Ομάδα Τεχνικής Υποστήριξης και Κάλυψης.

11

ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής, από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «I» **ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ**

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	ΟΜΑΔΑ I ΟΜΑΔΑ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ, ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΙ ΑΠΟΔΟΣΗΣ			80,0%				

1		ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ		60,0%			
α		ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ			40,0%		
(1)	Η ελαστική λέμβος πρέπει να υπηρετείται από ένα άτομο και να έχει τη δυνατότητα μεταφοράς προσωπικού, κατ' ελάχιστο μιας ομάδας 6 ατόμων, ήτοι συνολικά 7 ατόμων, με πλήρη φόρτο βάρους 30 kg / ανά άτομο. Συνολική μεταφορική ικανότητα τουλάχιστον 1.000 κιλά [7 X (110 κιλά + 30 κιλά φόρτο)], πλήρη του βάρους του κινητήρα, του καυσίμου 25 λίτρων και του λοιπού εξοπλισμού της λέμβου. Επιθυμητό το μεγαλύτερο	I, II, IV	>=7 ατόμων	AO		20%	(α)
(2)	Η ελαστική λέμβος, να είναι καινούργια, και πρόσφατης κατασκευής (τελευταίας διετίας).	I, II	AO			
(3)	Το μέγιστο μήκος της ελαστικής λέμβου να μην υπερβαίνει τα 4,80 μέτρα. Επιθυμητό το μικρότερο δυνατό (4,70 μέτρα).	I, II	<= 4,80μ	AO		15%	(β)
(4)	Το μέγιστο εξωτερικό πλάτος της ελαστικής λέμβου να μην υπερβαίνει τα 2 μέτρα. Επιθυμητό το μικρότερο δυνατό (1,70 μέτρα).	I, II	<= 2,00μ			15%	(β)
(5)	Το συνολικό βάρος της ελαστικής λέμβου άφορτης (χωρίς παρεκόμενα) να μην υπερβαίνει τα 150kg. Επιθυμητό το μικρότερο δυνατό.	I, II	<=150χλγ			20%	(β)
(6)	Το χρώμα της λέμβου να είναι μαύρο και να μην γυαλίζει (ματ).	I,II				20%	(γ)
(7)	Να διαθέτει τουλάχιστον πέντε (5) ξεχωριστούς τομείς/ αεροθαλάμους. Σε κατάσταση «ανάγκης» και σε κατάσταση ελαχίστου φόρτου η λέμβος να μπορεί να πλέει, έχοντας χάσει τον αέρα από τον ένα τομέα του μπαλονιού. Επιθυμητό οι περισσότεροι ξεχωριστοί τομείς	I	>= 5 αεροθαλάμους	AO		10%	(α)
(8)	Η ελαστική λέμβος να είναι συμβατή με σύστημα πρόωσης ενός εξωλέμβιου κινητήρα βενζίνης ή πετρελαίου ή άλλου αντίστοιχου καυσίμου, κατάλληλης ιπποδύναμης 50-55 Hp με μακρύ λαιμό (long shaft)	I, II, IV		AO			
β		ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑ			30%		
(1)	Η προσφερόμενη λέμβος να είναι πιστοποιημένη με CE κατηγορίας «Γ» (Design Category "C") οδηγίας 2013/53/EE	I		AO			
(2)	Η προσφερόμενη λέμβος να αποτελεί σύγχρονη σχεδίαση και να προσφέρεται ήδη στην αγορά	I		AO			
(3)	Για τη ναυπήγηση και σχεδιασμό ισχύουν τα καθοριζόμενα σε οδηγία 2013/53/EE	I		AO			
(4)	Η χρήση των ελαστικών λέμβων, να καθορίζεται τουλάχιστον στα δέκα (10) έτη, ως εκ τούτου απαιτείται το σύνολο των συστημάτων / μηχανημάτων / συσκευών και της προσφερόμενης ελαστικής λέμβου, να υποστηρίζεται πλήρως για το ανωτέρω χρονικό διάστημα. Επιθυμητό μεγαλύτερο δυνατό.	I	>10 ετη	AO		60%	(α)
(5)*	Η εμπειρία του κατασκευαστή στην κατασκευή λέμβων κατηγορίας <Γ> για στρατιωτική χρήση να πιστοποιείται και από αντίστοιχο ιστορικό πωλήσεων					40%	
γ		ΣΧΕΔΙΑΣΗ ΚΑΙ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ					
(1)	Κάθε μέσο - εξάρτημα του «τμήματος / συστήματος» της λέμβου, πρέπει να είναι εναλλάξιμο και αντικαταστάσιμο με ακριβώς όμοιο μέσο - εξάρτημα ίδιου τύπου «τμήματος / συστήματος» άλλης όμοιας λέμβου.	I,IV		AO			
δ		ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ			30,0%		
(1)	Θερμοκρασία λειτουργίας						
(2)	Περιβάλλοντος: Τουλάχιστον από -15ο C έως +55ο C, επιθυμητές οι μεγαλύτερες ακραίες θερμοκρασίες.	I	-15<=X<=55			25%	(α),(β)
(3)	Νερού: Τουλάχιστον από 0ο C έως +20ο C, επιθυμητές οι μεγαλύτερες ακραίες θερμοκρασίες	I	0<=X<=20			25%	(α),(β)
(4)	Θερμοκρασία αποθήκευσης: Τουλάχιστον από -20ο C έως +55ο C, επιθυμητές οι μεγαλύτερες ακραίες θερμοκρασίες.	I	-20<=X<=55			25%	(α),(β)
(5)	Τα μεταλλικά και λοιπά εξαρτήματα της λέμβου να είναι κατασκευασμένα από ανοξείδωτο χάλυβα AISI 316 ή άλλο υλικό κατάλληλο για ναυτική χρήση υλικό.	I				25%	(γ)
2		ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ			40,0%		
α		Χαρακτηριστικά Επιδόσεων					
(1)	Καρίνα					20,0%	
(α)	Η κατασκευή της καρίνας θα γίνει με ενδειγμένες συνθήκες θερμοκρασίας και υγρασίας έτσι, ώστε να επιτευχθούν οι μέγιστες τιμές των μηχανικών ιδιοτήτων των υλικών.	I					(γ)
(2)	Πάτωμα - Καθρέπτης					20,0%	
(α)	Το πάτωμα να είναι κατασκευασμένο με τρόπο ώστε να είναι αυτοστραγιζόμενο .	I,II,IV				40%	
(β)	Το πάτωμα να είναι ελαστικό από βουλκανισμένο καουτσούκ με σκοπό τη μείωση του βάρους και τον περιορισμό του όγκου κατά τη μεταφορά (ουσιώδες κριτήριο)	I,II,IV		AO			
(γ)	Στον καθρέπτη του σκάφους να υπάρχουν δυο ανεπίστροφες βαλβίδες εξαγωγής νερού.	I,II				20%	(γ)
(δ)	Να δέχεται εξωλέμβια μηχανή (ανάλογου βάρους και ιπποδύναμης) από 50 Hp μέχρι 55 Hp με μακρύ λαιμό.	I,II,IV		AO			
(ε)	Να υπάρχουν τουλάχιστον τέσσερα (4) σημεία ανακρέμασες στο εσωτερικό της λέμβου με τις ανάλογες ενισχύσεις από τα οποία να δύναται να αναρτηθεί / ανελκυσθεί ασφαλώς όλη η λέμβος, συνυπολογιζόμενου και του φόρτου της (πλήρης φόρτος καυσίμων - εξοπλισμός - εξωλέμβιας μηχανή - πλήρωμα ενός ατόμου). Επίσης θα διαθέτει όλους τους απαραίτητους ιμάντες ανακρέμασης με τα παρεκόμενα ναυτικά κλειδιά και κρίκους. Ο προμηθευτής να υποβάλει μαζί με τεχνική προσφορά, σχέδιο ανακρέμασης.	I,II,IV		AO			
(στ)	Στο κέντρο των πατωμάτων και κατά μήκος αυτών να υπάρχουν τουλάχιστον δέκα κρίκοι προσδέσεως και στερεώσεως υλικών (πχ φόρτου προσωπικού).	II				20%	

(ζ)	Το χρώμα του πατώματος και καθρέφτη να είναι μαύρου χρώματος και να μην γυαλίζει (ματ).	II			20%		(γ)
(3)	Αεροθάλαμοι				30,0%		
(α)	Οι πλευρικοί αεροθάλαμοι να φέρουν κυματοθραύστη που θα παρέχει επιπλέον προστασία κατά την επαφή με έτερη λέμβο, πλώιο ή προβλήτα.	I,II			10%		(γ)
(β)	Οι βαλβίδες πλήρωσεως των αεροθαλάμων να βρίσκονται στο εσωτερικό μέρος των, ώστε να είναι πλήρως προστατευμένες.	I,II			10%		(γ)
(γ)	Οι αεροθάλαμοι να είναι κατασκευασμένοι από Neopren-Hypalon 1670 Dtex ή ισοδύναμο υλικό	I,II			15%		(γ)
(δ)	Οι αεροθάλαμοι εξωτερικά να διαθέτουν τουλάχιστον έξι λασπένιες χειρολαβές ενισχυμένες και τοποθετημένες συμμετρικά εκατέρωθεν ως προς τον διαμήκη άξονα	II			10%		(γ)
(ε)	Να υπάρχουν ανακουφιστικές βαλβίδες τουλάχιστον στους δύο κύριους αεροθαλάμους.Το κάλυμμα τους (τάπα) να είναι από το ίδιο υλικό κατασκευής και να συνδέεται με την αντίστοιχη βαλβίδα, ούτως ώστε όταν είναι ξεβιδωμένο να μην χάνεται. Να υπάρχει σε κάθε βαλβίδα, κάλυμμα (σκούφος) από κατάλληλο ανθεκτικό υλικό που να καλύπτει όλη τη βαλβίδα, για την προστασία από τον ήλιο.	II			10%		(γ)
(στ)	Το χρώμα των αεροθαλάμων να είναι μαύρου χρώματος και να μην γυαλίζει (ματ).	II			15%		(γ)
(ζ)	Στο πρωαίο και πρυμναίο τμήμα θα υπάρχουν κατάλληλες ανθεκτικές δέστρες, για ρυμούλκηση του σκάφους	I,II		AO			
(η)	Επιπροσθέτως επάνω στα μπαλόνια από την εσωτερική πλευρά να τοποθετηθούν δύο (2) θήκες από Neopren-Hypalon 1670 Dtex ή ισοδύναμο υλικό με σκοπό την τοποθέτηση πυροσβεστήρα και λοιπών σωστικών μέσων (καπνογόνα, φωτοβολίδες, πυρσού και φαρμακείο).	II,IV			10%		(γ)
(θ)	Οι αεροθάλαμοι να διαθέτουν συστημα ταυτόχρονης πλήρωσης με χρήση κατάλληλου φιαλιδίου	II,IV		AO	20%		(γ)
(ι)	Να φέρει έξι (6) κουτιά, κατάλληλα στερεωμένα, σε ειδική θήκη, στο εσωτερικό τμήμα της λέμβου.	II,IV		AO			
(4)	Το κάνιστρο καυσίμου να είναι από εύκαμπτο ασκό χωρητικότητας 30-40 λίτρων Το δίκτυο καυσίμου να φέρει υδατοπαγίδες κατάλληλες για την μέγιστη προσφερόμενη ιπποδύναμη . Κάθε λέμβος να συνοδεύεται από δυο (2) τουλάχιστον κάνιστρα εύκαμπτου ασκού ή ισοδύναμο τύπου	I,II,IV		AO			
(5)	Η λέμβος να παραδοθεί με όλα τα ειδικά εργαλεία μέχρι επιπέδου βασικής συντηρήσεως όπως προβλέπονται στα εγχειρίδια - σχέδια. Τα εν λόγω εργαλεία να είναι τοποθετημένα σε ελαστική αδιάβροχη θήκη.	II		AO			
(6)	Φορητός εξοπλισμός ελαστικής λέμβου	II			30,0%		
(7)	Έναν φορητό προβολέα έρευνας ισχύος 100 watt	II			20%		(γ)
(α)	Έναν πυροσβεστήρα CO ₂ ενός (1) kg.	II			20%		(γ)
(β)	Τρία (3) σχοινιά των πέντε μέτρων ισοπλοϊκού τύπου διαμέτρου φ=10 χιλ.	II			20%		(γ)
(γ)	Τρία (3) μπαλόνια για πλευρική προστασία φουσκωτά με βαλβίδα συνοδευόμενα από τα αντίστοιχα σχοινιά ανακρεμάσεως τους.	II			20%		(γ)
(δ)	Κάλυμμα (κουκούλα) λέμβου αδιάβροχο και από κατάλληλο ανθεκτικό υλικό.	II			10%		(γ)
(ε)	Η λέμβος να έχει τη δυνατότητα να μεταφερθεί συσκευασμένη με ενάεριο μέσο (ελικόπτερο-αεροπλάνο) και να μπορεί να ριφθεί από αυτό.			AO			
(στ)	Τρειλερ				10%		
	ΟΜΑΔΑ II ΟΜΑΔΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΚΑΙ ΚΑΛΥΨΗΣ				20%		
1	Εγκατάσταση / Τροποποιήσεις						
α	Εγκατάσταση, τροποποιήσεις και εργασίες που απαιτούνται για τη συμμόρφωση με τις απαιτήσεις του Νηογνώμονα, θα είναι υποχρεωτικές, δεν θα επιβαρύνουν σε καμία περίπτωση την Υπηρεσία.	I,II		AO			
2	Εγγυήσεις Καλής Λειτουργίας						
α	Στην τεχνική προσφορά πρέπει να δηλώνεται ότι υπάρχει δυνατότητα συντήρησης και παροχής υποστήριξης σε ανταλλακτικά, απάρτια και αναλώσιμα των προς προμήθεια υλικών, για τουλάχιστον δεκα(10) χρόνια.	I		AO			(β)
β	Ο Προμηθευτής να παρέχει ελάχιστη εγγύηση καλής λειτουργίας για τουλάχιστον 24 μήνες από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής, για κάθε προμήθεια ανταλλακτικών. Μέσα στα όρια του προαναφερθέντος χρονικού διαστήματος της εγγύησης καλής λειτουργίας ο κατασκευαστής - προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να επισκευάσει ή να αντικαταστήσει οποιοδήποτε εξάρτημα παρουσιάζει πρόωρη φθορά ή συστηματική βλάβη υπαιτιότητας των συμβατικών ειδών, με δική του δαπάνη (υλικά, εργατικά, μεταφορικά κλπ.).	I		AO			(β)
γ	Σε περίπτωση μη λειτουργίας του υλικού λόγω βλάβης, ο χρόνος ισχύος της εγγύησης καλής λειτουργίας να παρατείνεται ανάλογα. Οι επιπλέον ημέρες εγγύησης προσμετρούνται μόνο μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση του προμηθευτή για τη βλάβη.	I		AO			
3	Υπηρεσίες Υποστήριξης						
α	Ο Προμηθευτής να εγγυάται ότι όλα τα υπό προμήθεια ΕΙΔΗ που θα παραδίδονται στο πλαίσιο της Σύμβασης να είναι χωρίς ελαττώματα / αδυναμίες, ενώ τα υλικά να είναι πλήρη και λειτουργικά	I,IV		AO			
4	Εκπαίδευση / Πιστοποίηση				40,0%		
α	Εκπαίδευση / Πιστοποίηση στην Συντήρηση και Επισκευή Βλαβών 1 ^{ου} - 2 ^{ου} Κλιμακίου	I		AO			

(1)	Ο Προμηθευτής να προτείνει εκπαιδευτικό πρόγραμμα συντήρησης και αποκατάστασης ζημιών ανά κλιμάκιο (1 ^ο - 2 ^ο).	I						
(2)	Το προσωπικό, που θα παρακολουθήσει την εκπαίδευση, θα καθορίζεται από την Υπηρεσία και δε θα ξεπερνά τα δεκαπέντε (15) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά. Με το πέρας της εκπαίδευσης θα δίνεται πιστοποιητικό που θα αφορά την συντήρηση και επισκευή βλαβών 1 ^{ου} -2 ^{ου} Κλιμακίου.	I						
(3)	Η εκπαίδευση να πραγματοποιηθεί στην Ελλάδα (περιοχή νομού Αττικής) και σε χώρο που θα προτείνει η Υπηρεσία και θα συμφωνηθεί από κοινού με την εταιρεία.	I						
(4)	Κατά την εκπαίδευση τα αναγκαία υλικά των μαθημάτων θα διατεθούν, όπως παρακάτω:	I						
(5)	Εκπαιδευτικά μέσα (αίθουσες, μέσα προβολής, κ.λπ.) από την Υπηρεσία.	I						
(6)	Γραφικά, ομοιώματα, εργαλεία, αναλώσιμα, ανταλλακτικά και ότι άλλο κρίνεται αναγκαίο, από τον Προμηθευτή.	I						
(7)	Η γλώσσα των μαθημάτων να είναι η Ελληνική. Σε περίπτωση που ο εκπαιδευτής δεν μιλά ελληνικά τότε η μετάφραση να γίνεται από άτομο με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή. Σχετική αλληλογραφία και βιβλιογραφία να είναι στην ελληνική και αγγλική γλώσσα.	I						
β	Εκπαίδευση / Πιστοποίηση στην Συντήρηση και Επισκευή Βλαβών 3^{ου} + 4^{ου} Κλιμακίου	I				60%		(v)
(1)	Ο Προμηθευτής να προτείνει εκπαιδευτικό πρόγραμμα συντήρησης και αποκατάστασης ζημιών 3 ^{ου} - 4 ^{ου} Κλιμακίου.	I						
(2)	Το προσωπικό, που θα παρακολουθήσει την εκπαίδευση, θα καθορίζεται από την Υπηρεσία και δε θα ξεπερνά τα δέκα (10) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά. Με το πέρας της εκπαίδευσης θα δίνεται πιστοποιητικό που θα αφορά την συντήρηση και επισκευή βλαβών 3 ^{ου} -4 ^{ου} Κλιμακίου	I						
(3)	Η εκπαίδευση να πραγματοποιηθεί στην Ελλάδα (περιοχή νομού Αττικής) και σε χώρο που θα προτείνει η Υπηρεσία και θα συμφωνηθεί από κοινού με την εταιρεία.	I						
(4)	Κατά την εκπαίδευση τα αναγκαία υλικά των μαθημάτων θα διατεθούν, όπως παρακάτω:	I						
(5)	Εκπαιδευτικά μέσα (αίθουσες, μέσα προβολής, κ.λπ.) από την Υπηρεσία.	I						
(6)	Γραφικά, ομοιώματα, εργαλεία, αναλώσιμα, ανταλλακτικά και ότι άλλο κρίνεται αναγκαίο, από τον Προμηθευτή.	I						
(7)	Η γλώσσα των μαθημάτων να είναι η Ελληνική. Σε περίπτωση που ο εκπαιδευτής δεν μιλά ελληνικά τότε η μετάφραση να γίνεται από άτομο με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή. Σχετική αλληλογραφία και βιβλιογραφία να είναι στην ελληνική και αγγλική γλώσσα.	I						
γ	Εκπαίδευση / Πιστοποίηση στην Συντήρηση και Επισκευή Βλαβών 5^{ου} Κλιμακίου.	I				40%		(v)
(1)	Ο Προμηθευτής να προτείνει εκπαιδευτικό πρόγραμμα συντήρησης και αποκατάστασης ζημιών ανά κλιμάκιο (5 ^ο).	I						
(2)	Το προσωπικό, που θα παρακολουθήσει την εκπαίδευση, θα καθορίζεται από την Υπηρεσία και δε θα ξεπερνά τα πέντε (5) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά. Με το πέρας της εκπαίδευσης θα δίνεται πιστοποιητικό που θα αφορά την συντήρηση και επισκευή βλαβών 5 ^{ου} Κλιμακίου.	I						
(3)	Η εκπαίδευση να πραγματοποιηθεί στην Ελλάδα (περιοχή νομού Αττικής) και σε χώρο που θα προτείνει η Υπηρεσία και θα συμφωνηθεί από κοινού με την εταιρεία.	I						
(4)	Κατά την εκπαίδευση τα αναγκαία υλικά των μαθημάτων θα διατεθούν, όπως παρακάτω:	I						
(5)	Εκπαιδευτικά μέσα (αίθουσες, μέσα προβολής, κ.λπ.) από την Υπηρεσία.	I						
(6)	Γραφικά, ομοιώματα, εργαλεία, αναλώσιμα, ανταλλακτικά και ότι άλλο κρίνεται αναγκαίο, από τον Προμηθευτή.	I						
(7)	Η γλώσσα των μαθημάτων να είναι η Ελληνική. Σε περίπτωση που ο εκπαιδευτής δεν μιλά ελληνικά τότε η μετάφραση να γίνεται από άτομο με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή. Σχετική αλληλογραφία και βιβλιογραφία να είναι στην ελληνική και αγγλική γλώσσα.	I						
5	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ					20,0%		
α	Τα προς προμήθεια υλικά πρέπει να είναι συσκευασμένα με τρόπο που να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά, καθώς και την καλή συντήρησή τους σε περίπτωση μακροχρόνιας αποθήκευσης	I,II						(v)
6	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ					40,0%		

α	Κατά την αξιολόγηση θα ληφθούν υπόψη η εμπειρία και η αξιοπιστία του προμηθευτή κατασκευαστικού οίκου από άλλες προμήθειες στις Ένοπλες Δυνάμεις, σε Οργανισμούς, στο Δημόσιο κ.λ.π.	I				50%		(γ)
β	Ο χρόνος παράδοσης του υπό προμήθεια υλικού να είναι ο μικρότερος δυνατός και να μην ξεπερνάει τους 10 μήνες από την κατακυρωτική απόφαση.	I	<10 μήνες	ΑΟ		50%		(α)
γ	Ρήτρα κωδικοποίησης	I		ΑΟ				(γ)
ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ								
I	Έλεγχος πιστοποιητικών και λοιπών στοιχείων τεχνικής προσφοράς (υποχρεωτική η υποβολή στοιχείων πιστοποίησης/βεβαίωση ή κατά περίπτωση υπεύθυνης δήλωσης , κλπ μαζί με την τεχνική προσφορά)							
II	Μακροσκοπικός έλεγχος							
III	Εργαστηριακός έλεγχος (εφόσον απαιτηθεί)							
IV	Λειτουργικός έλεγχος							
ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ								
(α)	Καλύτερη βαθμολογία (100% της βαθμολογίας λαμβάνουν οι μικρότερες τιμές							
(β)	Καλύτερη βαθμολογία (100% της βαθμολογίας) λαμβάνουν οι μεγαλύτερες τιμές							
(γ)	Μέγιστη βαθμολογία (100% της βαθμολογίας) λαμβάνει η κάλυψη της απαίτησης κατά τον αποτελεσματικότερο και ποιοτικότερο τρόπο							

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «III»

ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ

Για την οργάνωση και διεξαγωγή της εκπαίδευσης στη συντήρηση και επισκευή για όλα τα κλιμάκια (1^ο έως 5^ο) προτείνονται:

1. **Διάρκεια Εκπαίδευσης** : Η εκπαίδευση που θα πραγματοποιηθεί θα έχει διάρκεια[2]..... εργασιμών ημερών και με ωράριο από 08:00 έως τις 14:30.

2. Το προτεινόμενο **πρόγραμμα εκπαίδευσης** ανά ημέρα είναι το :

α. Δευτέρα[3]....
08:00 έως 08:45[4].....
08:55 έως 09:40[4].....
κ.λ.π.

β. Τρίτη
.....
.....
κ.λ.π

3. Τα **εκπαιδευτικά βοηθήματα** που θα χρησιμοποιηθούν για την όλη εκπαίδευση και τα οποία θα διανεμηθούν δωρεάν στους εκπαιδευόμενους είναι :

α. Εγχειρίδιο Χειρισμού
β. Εγχειρίδιο Συντήρησης
γ.[5].....

4. Θα χρησιμοποιηθεί κατά την εκπαίδευση το παρακάτω **εκπαιδευτικό προσωπικό**

α.[6]..... Απόφοιτοι ΑΕΙ ή αντιστοίχων σχολών για την εκπαίδευση των εξής μαθημάτων :

(1)[7].....
(2)[7].....
(3)

β.[6]..... Απόφοιτοι ΤΕΙ ή αντιστοίχων σχολών για την εκπαίδευση των εξής μαθημάτων :

(1)[7].....
(2)[7].....

γ.[6]..... Απόφοιτοι Κατωτέρων Σχολών ή Υπάλληλοι της[8]..... για την εκπαίδευση των εξής μαθημάτων :

(1)[7].....
(2)[7].....

5. **Λοιπά** (κατά την κρίση της εταιρείας)

Υπογραφή
Νόμιμου Εκπροσώπου

Τίθεται Σφραγίδα

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

1. Αναγράφεται το προσφερόμενο Υλικό ή η Συσκευή ή το Μηχάνημα
2. Αναγράφεται η διάρκεια εκπαίδευσης σε ημέρες
3. Αναγράφεται η ημερομηνία που αντιστοιχεί η συγκεκριμένη μέρα
4. Αναγράφεται το αντικείμενο της εκπαίδευσης
5. Αναγράφονται κατά σειρά όλα τα βοηθήματα που θα χρησιμοποιηθούν
6. Αναγράφονται αριθμητικώς και ολογράφως ο αριθμός των εκπαιδευτών που θα έχουν τα αντίστοιχα προσόντα
7. Αναγράφονται τα μαθήματα που θα διδαχθούν από τη συγκεκριμένη κατηγορία εκπαιδευτών
8. Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρίας ή του φορέα ή της επιχείρησης.